

Stand Februar 2010

Maschinenliste Fräsen/Bohren

1	BEARBEITUNGSZENTRUM mit Fanuc 21 IMA CNC - Steuerung mit Palettenwechsler 630 x 400 mm	Mori - Seiki MV – 40 E
	- Verfahrensweg X-Achse	560 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	410 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	460 mm
	- Spindeldrehzahl	12000 U/min.
1	BEARBEITUNGSZENTRUM mit Fanuc 18 M – C CNC - Steuerung mit Palettenwechsler	Mori - Seiki SV 400
	- Verfahrensweg Y-Achse	430 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	460 mm
	- □Verfahrensweg □X-Achse	□ 600 □mm
2	BEARBEITUNGSZENTREN mit Fanuc 10M-A - Steuerung	Mori - Seiki MV Junior
	- Verfahrensweg X-Achse	560 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	410 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	460 mm
1	BEARBEITUNGSZENTRUM mit Fanuc Series O-M - Steuerung	Takisawa - AC - V1
	- Verfahrensweg X-Achse	430 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	350 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	460 mm
2	BEARBEITUNGSZENTREN mit Fanuc 21i - MB - Steuerung	Vitcor VC-102
	- Verfahrensweg X-Achse	700 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	480 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	510 mm
1	BEARBEITUNGSZENTRUM mit Fanuc 18 M - Steuerung	Viktor VC-102
	- Verfahrensweg X-Achse	1020 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	520 mm
	- □Verfahrensweg □Z-Achse	560 mm
	- □Teilapparat	360 Grad
1	CNC - FRÄSMASCHINE mit Heidenhain TNC 155 - Bahnsteuerung	Mikron WF - 51 C
	- Verfahrensweg X-Achse	800 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	500 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	480 mm



Maschinenliste Fräsen/Bohren

1	CNC - FRÄSMASCHINE mit Heidenhain TNC 425 - Bahnsteuerung	Mikron WF - 32 C
	- Verfahrensweg X-Achse	600 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	500 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	450 mm
2	CNC - FRÄSMASCHINE mit Heidenhain TNC 150 - Steuerung	Mikron WF - 21 C
	- Verfahrensweg X-Achse	400 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	400 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	400 mm
1	CNC - FRÄSMASCHINE mit Elesta CNC 3000 - Steuerung	Aciera F - 45 - 3500
	- Verfahrensweg X-Achse	520 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	320 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	420 mm
1	NC - FRÄSMASCHINE mit Heidenhain TNC 135 - Streckensteuerung	Mikron WF 3 DP
	- Verfahrensweg X-Achse	500 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	500 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	400 mm
1	NC - FRÄSMASCHINEN mit Heidenhain TNC 135 - Streckensteuerung	Schäublin - 213-P
	- Verfahrensweg X-Achse	410 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	220 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	320 mm
1	CNC - KOORDINATEN - BOHR – und FRÄSMASCHINE mit Heidenhain TNC 355 C - Steuerung	Fehlmann - Picomax 100
	- Verfahrensweg X-Achse	1000 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	435 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	720 mm
2	CNC - KOORDINATEN - BOHR – und FRÄSMASCHINE mit Heidenhain TNC 415 - Steuerung	Fehlmann - Picomax 80
	- Verfahrensweg X-Achse	700 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	315 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	180 mm
	- Verfahrensweg W-Achse	495 mm
	- Automatischer Werkzeugwechsler	32 Magazinplätze
	- Automatischer Teilapparat AT 100 CNC	



Maschinenliste Fräsen/Bohren

1	CNC - KOORDINATEN - BOHR- und FRÄSMASCHINE mit Heidenhain iTNC 530 - Bahnsteuerung	Fehlmann-Picomax 55
	- Verfahrensweg X-Achse	500 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	255 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	160 mm
	- Verfahrensweg W-Achse	500 mm
	- Automatischer Teilapparat AT 100 CNC	
6	CNC - KOORDINATEN - BOHR – und FRÄSMASCHINE mit Heidenhain TNC 310 - Bahnsteuerung	Fehlmann - Picomax 54 Top
	- Verfahrensweg X-Achse	500 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	250 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	160/480 mm
1	CNC - KOORDINATEN - BOHR – und FRÄSMASCHINE mit Heidenhain TNC 151 - Bahnsteuerung	Fehlmann - Picomax 51
	- Verfahrensweg X-Achse	420 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	240 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	120/450 mm
1	KOORDINATEN - BOHRMASCHINE mit Unipass S 200 Streckensteuerung	Fehlmann - Picomax 51 DC
	- Verfahrensweg X-Achse	450 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	260 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	120 mm
1	KOORDINATEN - BOHRMASCHINE mit Elesta Anzeige	Fehlmann - Picomax 51 DC
	- Verfahrensweg X-Achse	450 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	260 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	120 mm
1	KOORDINATEN - BOHRMASCHINE mit Heidenhain TNC 121 - Positionier- und Streckensteuerung	Aciera - 23 TNC
	- Verfahrensweg X-Achse	500 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	300 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	450 mm
2	KOORDINATEN - BOHRMASCHINEN	Aciera - 22 STAE
	- Verfahrensweg X-Achse	320 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	230 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	120 mm
1	FRÄSMASCHINE	Reiden FU - 100
	- Verfahrensweg X-Achse	700 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	250 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	470 mm



Maschinenliste Fräsen / Drehen

1	FRÄSMASCHINE	Aciera F4
	Verfahrensweg X-Achse	400 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	175 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	450 mm
2	FRÄSMASCHINE	Aciera F3
	- Verfahrensweg X-Achse	300 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	135 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	300 mm
1	KLEINFRÄSMASCHINEN	Schäublin - 12
	- Verfahrensweg X-Achse	200 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	120 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	200 mm

ZUDEM DIVERSE TISCHBOHR- UND GEWINDESCHNEIDMASCHINEN

1	CNC - DREHMASCHINE mit Mitsubishi M720BM – Steuerung	Mori-Seiki NL 1500 SY
	- max. Drehdurchmesser	356 mm
	- Spitzenweite	515 mm
	- Durchlass ab Stange	52 mm
	- Gegenspindel	
	- Verfahrensweg Y-Achse	100 mm
	- 12 angetriebene Werkzeuge inkl. C- und Y-Achse	
1	CNC - DREHMASCHINEN mit Fanuc 18iTA - Steuerung	Mori-Seiki SL-153 Y
	- max. Drehdurchmesser	300 mm
	- Spitzenweite	490 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	70 mm
	- Durchlass ab Stange	42 mm
	- 6 angetriebene Werkzeuge inkl. C- und Y-Achse	
1	CNC - DREHMASCHINE mit Reitstock mit Mitsubishi MSG-803L - Steuerung	Mori-Seiki CL-203A/500
	- max. Drehdurchmesser	199 mm
	- Spannweite	550 mm
	- Werkzeugrevolver	12 Stationen
1	CNC - DREHMASCHINE mit Fanuc 18T-C - Steuerung	Mori-Seiki SL-150MC
	- max. Drehdurchmesser	170 mm
	- Spannweite	520 mm
	- Durchlass ab Stange	42 mm
	- 6 angetriebene Werkzeuge	



Maschinenliste Drehen

1	CNC - DREHMASCHINE mit Fanuc 10T-A - Steuerung	Mori-Seiki SL-15
	- max. Drehdurchmesser	250 mm
	- Spitzenweite	595 mm
	- Durchlass ab Stange	42 mm
1	CNC - DREHMASCHINE mit Fanuc 10T-A - Steuerung	Mori-Seiki AL-2
	- max. Drehdurchmesser	250 mm
	- Spitzenweite	595 mm
2	CNC - DREHMASCHINE mit Fanuc OT-F - Dialog-Steuerung	Mori-Seiki SL-00
	- max. Drehdurchmesser	200 mm
	- Spitzenweite	295 mm
	- Durchlass ab Stange (1 x)	32 mm
1	CNC - DREHMASCHINE mit Fanuc 21i-TB - Steuerung	Viktor V-turn plus 15
	- max. Drehdurchmesser	220 mm
	- Spitzenweite	320 mm
	- Durchlass ab Stange	40 mm
	- Werkzeugrevolver	12 Stationen
1	CCN - DREHMASCHINEN mit Fanuc 18-T Steuerung	Viktor V-Turn 16/60
	- max. Drehdurchmesser	220 mm
	- Spitzenweite	600 mm
	- Werkzeugrevolver	12 Stationen
1	CCN - DREHMASCHINEN mit Fanuc O-T Steuerung	Goodway GT-25
	- max. Drehdurchmesser	260 mm
	- Spitzenweite	600 mm
	- Werkzeugrevolver	10 Stationen
2	CCN - DREHMASCHINEN mit Fanuc 20T - Steuerung	Schäublin - 125
	- max. Drehdurchmesser	270 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	400 mm
	- Verfahrensweg X-Achse	180 mm
4	CNC - DREHMASC mit Fagor 8025 T / 8040 T - Dialog - Steuerung	Schäublin - 122
	- Linearrevolver REVO-122-CNC-5Y	
	- Verfahrensweg X-Achse	200 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	100 mm
	- max. Drehdurchmesser:	120 mm
	- Durchlass ab Stange	32 mm



Maschinenliste Drehen

1	CNC - DREHMASCHINE mit Fagor 8025 T Dialog - Steuerung	Schäublin - 102
	- max. Drehdurchmesser	120 mm
	- Spannweite	450 mm
1	CNC - DREHMASCHINE mit CNC BS2 Steuerung	Schäublin - 102
	- max. Drehdurchmesser	120 mm
	- Spannweite	450 mm
1	CNC - DREHMASCHINE mit Combitec - Steuerung	Schäublin - 102
	- max. Drehdurchmesser	120 mm
	- Spannweite	450 mm
1	SPITZENDREHBANK	Schäublin - 125
	- max. Drehdurchmesser	125 mm
	- Spitzenweite	500 mm
2	SPITZENDREHBÄNKE	Schäublin - 150
	- max. Drehdurchmesser	150 mm
	- Spitzenweite	500 mm
5	SPITZENDREHBÄNKE davon 2 mit 2 - Achsen - Positionsanzeige	Schäublin - 125
	- max. Drehdurchmesser	125 mm
	- Spitzenweite	32 mm
1	SPITZENDREHBANK	Weipert - 425
	- max. Drehdurchmesser	215 mm
	- Spitzenweite	1000 mm
1	SPITZENDREHBÄNKE	Reiden - R 200
	- max. Drehdurchmesser	210 mm
	- Spitzenweite	1000 mm
1	SPITZENDREHBÄNKE	Weisser - 18
	- max. Drehdurchmesser	180 mm
	- Spitzenweite	1000 mm
1	SPITZENDREHBANK	Weiler - Praktikant
	- max. Drehdurchmesser	160 mm
	- Spitzenweite	650 mm
3	SPITZENDREHBÄNKE	Weiler - Primus
	- max. Drehdurchmesser	120 mm
	- Spitzenweite	450 mm



Maschinenliste Schleifen

2	REVOLVERDREHBÄNKE mit Revomat Merk - Steuerung	Schäublin - 102
	- max. Drehdurchmesser	120 mm
	- Spitzenweite	450 mm
3	DREHBÄNKE	Schäublin - 102
	- max. Durchmesser	120 mm
	- Spitzenweite	450 mm
1	CNC - RUNDSCHLEIFMASCHINE	Studer CNC S 31 Lean
	- Spitzenweite	650 mm
	- Spitzenhöhe	175 mm
	- Revolverschleifspindelstock zum Aussen- und Innenschleifen	
1	RUNDSCHLEIFMASCHINE mit Innenschleifeinrichtung und Messsteuerung Marposs	Studer S 20 - 2
	- Spitzenweite	400 mm
	- Spitzenhöhe	100 mm
1	RUNDSCHLEIFMASCHINE	Tschudin HTG 600
	- Spitzenweite	620 mm
	- Spitzenhöhe	100 mm
1	FLACHSCHLEIFMASCHINE mit vollautomatischem Schleifzyklus	Favretto MA 75 DGT plus
	- Tisch	850 x 300 mm
1	FLACHSCHLEIFMASCHINE Schleifzyklus	Jakobsen SJ 1032 A
	- Tisch	800 x 300 mm
1	FLACHSCHLEIFMASCHINE	Tripet MHP 500
	- Tisch	450 x 150 mm
1	FLACHSCHLEIFMASCHINE	Mägerle
	- Tisch	600 x 200 mm
1	WERKZEUGSCHÄRFMASCHINE	Hispano 102
	- Spitzenweite	650 mm
	- Spitzenhöhe	140 mm
1	HONMASCHINE	Nagel HHM 90 A
	- Durchmesser	4 - 38 mm
1	BOHRERSCHLEIFMASCHINE	